PLIEGO DE ESPECIFICACIONES

**Chapa de Aleación de Aluminio**

**Onda DOBLE*K*RESTA**

Las chapas de Aluminio Sinusoidal deben ser de Aleación 8112, de acuerdo a la nomenclatura utilizada por la Asociación del Aluminio de EEUU y las Normas IRAM, y tendrán las siguientes características:

Onda: DOBLEKESTA

Aleación: 8112

Terminación Superficial: Gofrado Diamante

Ancho Total: 1090mm

Ancho útil: 1000mm

Espesores: 0,6mm y 0,8mm

Largos: a pedido, máximo 16 mts.

Altura de onda: 17mm

Cantidad de ondas: 9

Propiedades mecánicas

Resistencia a la rotura: 23Kg/mm2, en espesor 0,6mm

21Kg/mm2, en espesor 0,8mm

Solapes longitudinales: 90mm

Solapes transversales: 150mm en pendientes de 10% ó más.

Pendiente mínima: 10%.

Para evitar corrosión galvánica, no se pondrá en contacto con otros metales, salvo que estén perfectamente galvanizados ó cadmiados. En caso de colocar las chapas de aluminio sobre estructura metálica no galvanizada, se deberán eliminar los restos de óxido, y se aplicará una mano pintura anticorrosiva y dos manos de pintura bituminosa de buena calidad. Por esta misma razón, los elementos de fijación deberán ser de aluminio, acero inoxidable o con tratamiento dacromet.

Se evitará el contacto con mezclas ó morteros de cal, cemento ó yeso, ó con hormigón, en proceso de fragüe o si están húmedos. Se aplicará una buena capa de pintura bituminosa al aluminio en las zona de contacto. Se evitarán salpicaduras de mezclas ó revoques frescos, para que no se produzcan manchas.

Todos los detalles de zinguería serán construidos con chapa de aleación de aluminio de igual, espesor, y textura que los paneles de la cubierta. Las partes tendrán sus bordes plegados sobre sí mismos a los efectos de aumentar su rigidez, respetando un radio de curvatura para que no se produzca un aplastamiento.

Todas las propiedades, características, y detalles deberán responder a las especificaciones del fabricante. El montaje deberá realizarse con personal capacitado y con experiencia suficiente.

El contratista deberá presentar para su aprobación, los detalles constructivos antes de iniciar el montaje.

El almacenaje de las chapas debe hacerse en lugar seco, a los efectos de evitar manchas por agua atrapada o por condensación, preferentemente de punta ó de canto.