PLIEGO DE ESPECIFICACIONES

**PG400 con Termopanel**

El sistema **PG400**, es un techo de libre dilatación que no debe ser restringida para permitir el deslizamiento de las chapas sobre los clips de fijación, y así garantizar la duración del material a través del tiempo.

En el caso que el proyecto considere necesario la utilización de un Termopanel como techo, con el Sistema **PG400** se realizará en obra lo siguiente:

Sobre las correas se colocarán termo paneles con un mínimo anclaje para evitar el deslizamiento, construidos en chapa de acero Prepintada ó Cincalum de 0,5mm de espesor, con inyección de poliuretano de 50mm de espesor. Durante el conformado, en prensa de producción continua los rodillos forman el encastre macho/hembra en cada lateral del panel.

Estos paneles tienen un ancho útil de 1000mm y un largo a pedido de acuerdo a las necesidades de obra.

Sobre los Termo paneles, se colocarán los clips de fijación del **PG400** tomados a las correas con tornillos autoperforantes que atraviesan los paneles. Finalmente se montarán las chapas **PG400** que abrazan a los clips que quedan ocultos. La unión longitudinal se obtiene mediante una máquina selladora eléctrica autopropulsada, garantizando así la estanquidad de la cubierta.

De esta manera se respetan las características principales del sistema **PG400** que son, la ausencia de perforaciones, la libre dilatación y el cierre mecánico, que permiten construir techos de baja pendiente y de gran longitud.

Las chapas **PG400 ó de calidad superior,** serán de chapa galvanizada ó prepintada según proyecto, que deberá cumplir las siguientes condiciones en cuanto a sus elementos constitutivos.

Serán chapas en forma de "U", ancho total 420 mm, espesor 0,5mm ó 0,7mm, según proyecto, largos a definir, desde cumbrera a alero, sin solapes transversales.

Las chapas tendrán dos alas, una onda interior de 62 mm de altura y una onda exterior de 63 mm de altura, la onda exterior se superpone a la onda interior, y se sellarán mediante una máquina selladora eléctrica autopropulsada. El valle de la chapa tendrá nervios rigidizadores intermedios.

Irán asegurados a la estructura mediante clips de anclaje de chapa galvanizada, que permiten la libre dilatación de la cubierta. La unión del clip a la estructura deberá verificar las cargas previstas, así como la sujeción de los clips a las chapas.

Se colocará un clip de anclaje en el encuentro de cada dos chapas, es decir, cada 420mm.

Todos los detalles de zinguería serán construidos con chapa de igual espesor y color, que las chapas de la cubierta.

Deberán utilizarse todos los elementos indicados por el fabricante según los detalles constructivos, y serán parte constitutiva del sistema.

Las cumbreras deberán fijarse a un cierre de onda PGT, en el que se contiene una banda seladora bituminosa de 40mm x 40mm de sección, además deberá preverse un cordón de sellador base poliuretánica por detrás del cierre.

Todas las babetas de encuentro de chapa con mampostería se sellaran con sellador base poliuretánica y deberá preverse una segunda babeta de protección también sellada.

En el alero, las chapas tendrán un goterón fijado y sellado al valle.

Todas las propiedades, características, y detalles deberán responder a las especificaciones del fabricante. El montaje deberá realizarse con personal capacitado y con experiencia suficiente.

El contratista deberá presentar para su aprobación, los detalles constructivos de la cubierta antes de iniciar el montaje.

El almacenaje de las chapas y paneles debe hacerse en lugar seco, a los efectos de evitar manchas por agua atrapada o por condensación.